

# deffner & Johann

Produkte für DENKMALPFLEGE | RESTAURIERUNG | ART HANDLING – SEIT 1880.

## TECHNISCHES DATENBLATT

2704032 | Intercept Neutral

info@deffner-johann.de | +49 (0)9723 9350-0

Die in diesem Produktdatenblatt genannten Spezifikationen dienen nur zur Produktbeschreibung und beziehen sich auf den Zeitpunkt unmittelbar nach der Produktion bzw. Import des Produktes. Sie entsprechen den Angaben des Herstellers. Eine rechtsverbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Durch unsachgemäßen Transport und / oder unsachgemäße Lagerung können sich Änderungen ergeben. Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Prüfung der Eigenschaften des Produktes und dessen Eignung für die vorgesehene Verwendung.

## Intercept® Laminat, Zuschnitt

Art. - Nr.: 2704 032

### Technisches Datenblatt

#### Produkt

Intercept® Laminat. Langfristige Verpackung und Lagerung von Produkten zum Schutz vor Korrosion

#### Beschreibung

<b>Folienmaterial</b>	PE-LD
<b>Reaktive Materialien</b>	Kupfer (Cu) und Kohle (C)
<b>Maße:</b>	5 x 1,5 m
<b>Nennstärke (µm):</b>	125
<b>Farbe:</b>	Metall glänzend und Dunkelbraun
<b>Bedruckung:</b>	Produkt, Produktionscharge, Datum
<b>Beschreibung:</b>	Außenseite Metall glänzend/ Innenseite Dunkelbraun.
<b>Qualitätskontrolle:</b>	Gemäß ISO 9001

#### Eigenschaften

<b>Dichte:</b>	0,845 g/cm <sup>3</sup>
<b>Schmelz-Index:</b>	0,300 g/ 10 min
<b>Oberflächenwiderstand Innen-/ Außenseite</b>	<10 <sup>6</sup> / >10 <sup>8</sup> Ω
<b>Reißfestigkeit (Längs-/ Querrichtung)</b>	65,7-70,3/ 72,2-74,3 Mpa
<b>Reißdehnung (Längs-/ Querrichtung)</b>	103-118 / 85-95 %
<b>Weiterreißfestigkeit(Längs-/ Querrichtung)</b>	89,5-93,3/ 94,1-100,2 N/mm
<b>Durchstoßfestigkeit:</b>	8,04 N/mm
<b>Wasserdampfdurchlässigkeit</b>	<0,05 g/m <sup>2</sup> xd. (Gramm pro Quadratmeter und Tag)

#### Hinweis

Die in diesem Produktdatenblatt genannten Spezifikationen dienen nur zur Produktbeschreibung und beziehen sich auf den Zeitpunkt unmittelbar nach der Produktion bzw. Import des Produktes. Sie entsprechen den Angaben des Herstellers. Eine rechtsverbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Durch unsachgemäßen Transport und / oder unsachgemäße Lagerung können sich Änderungen ergeben. Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Prüfung der Eigenschaften des Produktes und dessen Eignung für die vorgesehene Verwendung.

Stand Produktinformation:

Juli 2016

Produkt Information -Intercept® Laminat

## Anwendungs Hinweise Langzeitlagerung

### Vorbereitung:

Folgende Zustände der zu verpackenden Produkte, müssen durch den Anwender sichergestellt sein:

1. Die Produkte müssen trocken, frei von Staub und Schmutz, frei von Fingerabdrücken, Rest-Ölen und/oder Fertigungsrückständen, Säuren und/oder Basen und/oder korrosiven Rest-Schichten sein.
2. Es dürfen keine korrosiven Materialien in die Verpackung eingebracht werden.
3. Es müssen freigegebene Trockenmittel verwendet werden. Die Trockenmittel dürfen in Ihrer Qualität und Funktion nicht beeinträchtigt sein.
4. Es dürfen keine Materialien in die Verpackung eingebracht werden, die aggressiv gegen Polymer-Folien wirken können (Lösungsmittel, etc.)

### Durchführung

Wir empfehlen die folgenden Schritte beim Verpacken der Waren. Diese müssen und sollten vom Anwender auf Eignung vor Ort geprüft werden:

1. Die Produkte, wie unter dem Punkt „Vorbereitung“ aufgeführt, schadensfrei in die Verpackung einbringen. Es sind geeignete Handschuhe zu tragen.
2. Die geeignete Menge an aktiven Trockenmitteln (16 Einheiten pro m<sup>3</sup>) in die Verpackung einbringen. Es ist sicherzustellen, dass innerhalb der Verpackung keine Mikro-Klimate verbleiben und die Luft innerhalb der Verpackung zirkulieren kann. Trockenmittel müssen hoch angebracht
3. werden.
4. Zeitnah (max. 3-5 min) die Verpackung thermisch verschweißen. (s.u.) Es ist auf die Qualität der Schweißnähte zu achten. Es dürfen keine offenen Stellen verbleiben. Es darf kein Luftaustausch von außen erfolgen.
5. Anbringen eines Labels mit Datum der Verpackung und dem ausführenden Verpacker zur Kontrolle. Dokumentation des Verpackungsprozesses und der Chargen-Nummern der Produkte und Verpackungsmittel.

### Lagerbedingungen:

Für eine langfristige Lagerung müssen folgende Bedingungen eingehalten und dokumentiert werden:

1. Die Lagertemperatur muss eine mittlere Temperatur von +15°C mit einer Abweichung von +/- 10°C über die Lagerdauer aufweisen. Das Lager muss trocken und frei von korrosiven Gasen sein.
2. Die Verpackungen müssen vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt werden. Eine Garantie für direkte UV-Schädigungen besteht nicht.
3. Es ist sicherzustellen, dass die Verpackungen nicht während der Lagerdauer geöffnet und oder beschädigt werden.

### Verschweißen

Gerät: Impulsweißgeräte sind sehr geeignet zum Verschweißen von Intercept® Folien.

z.B. Folienschweißgerät Art.Nr. 5770 001/ 350

Immer zuerst mit die niedrigste Einstellung anfangen, um die richtige Verschweißtemperatur einzustellen.

Wenn diese Bedingungen eingehalten werden, ist einen Korrosionsschutz mit einer Lagerdauer von mindesten 10 Jahren gegeben.

Produkt Information -Intercept® Laminat